

Изготовленные в Финляндии шовные ленты Top используются для герметизации швов водостойкой бетонной заливки. Пластиковые ленты Top из ПВХ изготавливаются из сырья, соответствующего требованиям финского стандарта SFS 3919.

Область применения

Шовные ленты Top используются для герметизации рабочих и усадочных швов в бетонных заливках.

Материал

Шовные ленты Top изготавливаются из пластика ПВХ, соответствующего требованиям финского стандарта SFS 3919. Данный вид сырья сертифицирован для использования с питьевой водой.

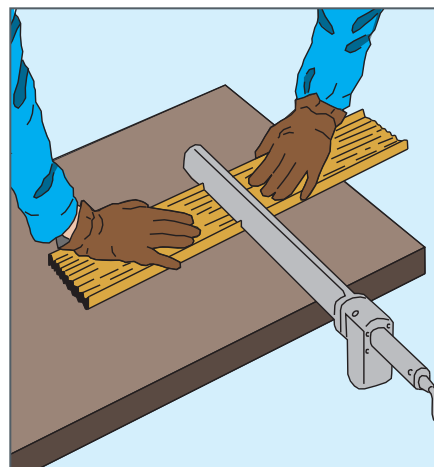
Удлинение шовной ленты

Для удлинения шовной ленты необходимо разогреть паяльником соединяемые концы до 180°-200° градусов, чтобы ПВХ расплавился. Расплавившиеся кончики необходимо сжать друг с другом, а соединение должно остыть.

Прочность на растяжение и предел растяжимости

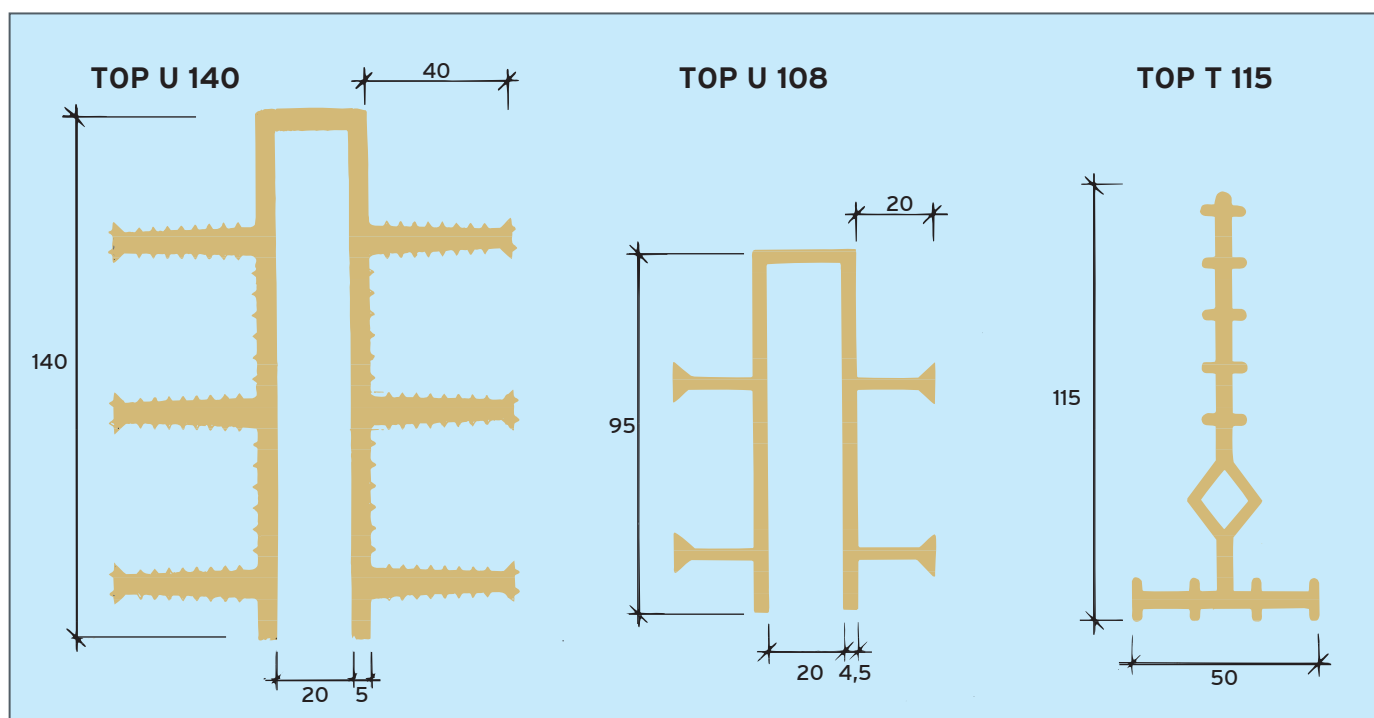
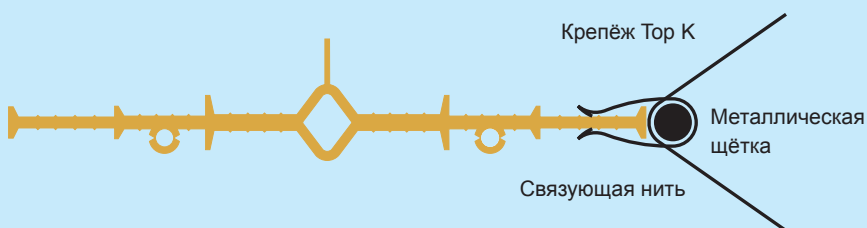
В ходе испытаний, проводимых Техническим исследовательским центром Финляндии, была проверена прочность шовной ленты Top на растяжение, предел её растяжимости и стойкость к щелочам. В ходе испытаний использовались шовные ленты Top 6 и Top 8. Результаты являются средними значениями шести серий испытаний.

	+23°C	-35°C
Прочность на растяжение (N/мм ²)	16	40
Предел растяжимости (%)	271	157



Крепление шовной ленты

Шовные ленты Top крепятся за края с помощью крепежа Top K через каждые 300 мм.



Шовные ленты Top

Тип	Ширина	Толщина, мм
TOP 4	100	4,0
TOP 6	150	4,5
TOP 8	190	4,0

Тип	Ширина	Толщина, мм
TOP 10	240	5,0
TOP 13	320	5,0

Тип	Ширина	Толщина, мм
TOP 8	200	4,0
TOP PL 10	240	5,0

Тип	Ширина	Толщина, мм
TOP PL 11	250	5,0

Запрессовываемая лента для рабочих и усадочных швов TOP IN 9

ширина 210 мм
толщина 5 мм

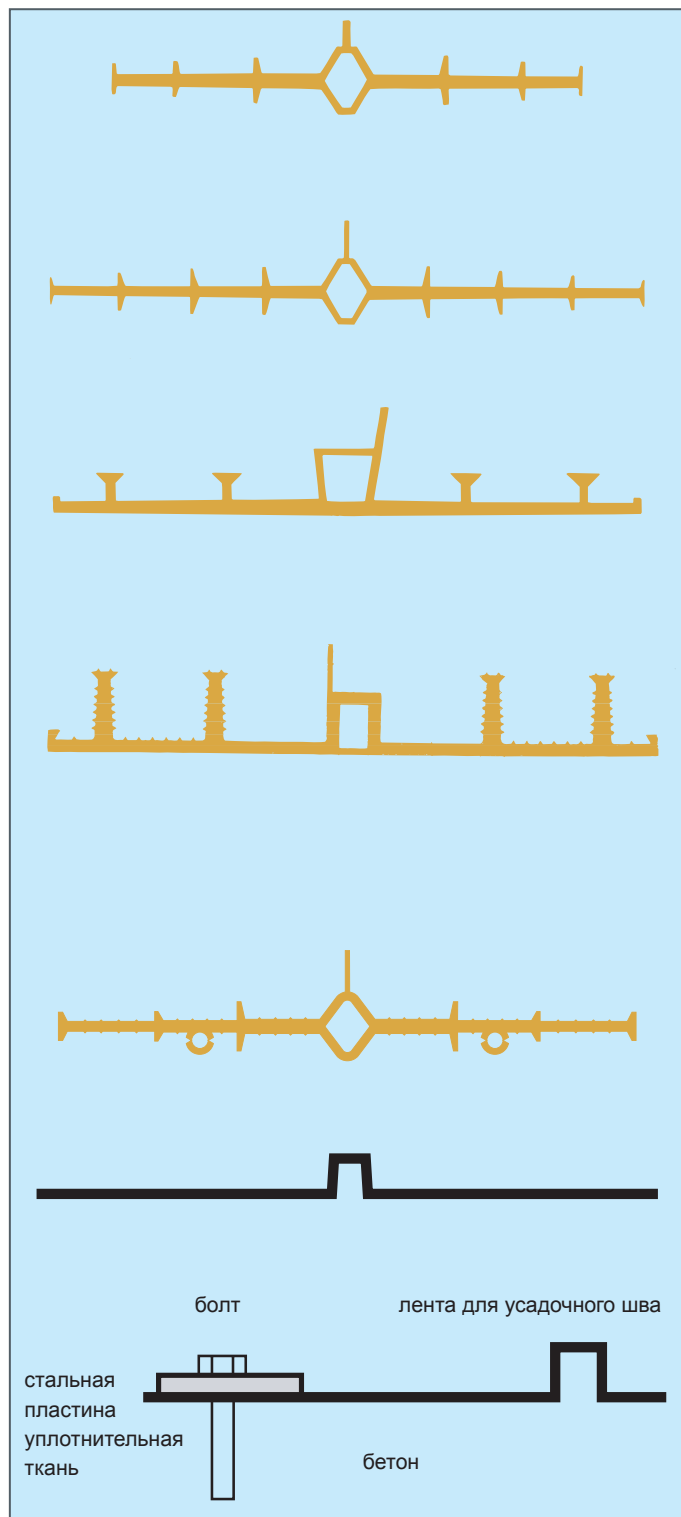
TOP IN 9 может быть запрессована под небольшим давлением микроцементом. Подающий шланг крепится к инъекционному шлангу распорной втулкой. Шланг должен быть в бетоне минимум на 100 мм.

Ремонтная лента для усадочных швов TOP L 315

ширина 315 мм
толщина 4 мм

Водостойкая лента крепится болтами к своей основе. Также может быть установлена на углах. Лента TOP L 315 не имеет классификации для пищевых продуктов.

Толщина измерена рядом с центром шовной ленты.



Прессуемая продукция компании Meltex предназначена для водонепроницаемой герметизации сколов и микротрещин, оставшихся в швах бетонной заливки.

Данные инъекции герметизируют течи в заливочной массе, возникшие ввиду усадки или иной причины.

Top Star – это инъекционный шланг с несколькими камерами для герметизации заливных швов.

Top Star может использоваться с эпоксидной смолой или с микроцементом.

С помощью прессуемой ленты для усадочных швов Top In 9 можно исправить дефекты заливочных швов. Инъекционные шланги и шовные ленты компании Meltex изготовлены в Финляндии.

Принцип работы инъекционного шланга Top Star

Инъекционный шланг Top Star состоит из внутренней трубки и окружающей её камеры. Во время заливки бетона запорные части защищают внутреннюю трубку и не позволяют бетонной массе забить камеру.

В шланг закачивается инъекционная масса. Если камеры в каком-либо месте оказались забитыми, внутренняя трубка проходит сквозь стенку камеры рядом с пробкой и камера снова становится готовой к работе.

Мест прорыва может быть несколько, поэтому протекание камер в конструкцию бетона идёт по всей длине шланга.

Для вторичной инъекции внутреннюю трубку шланга Top Star можно продуть сжатым воздухом или промыть водой.



На фотографии среза тестового образца видна работа инъекционного шланга. Светло-серая масса – это микроцемент для первичной инъекции, коричневая масса – эпоксид, используемый при вторичной инъекции.



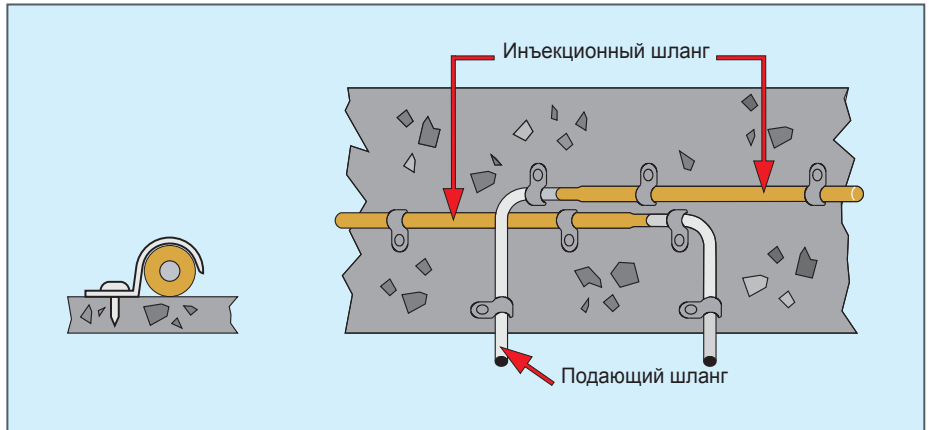
Использование инъекционного шланга Top Star

Максимальная длина инъекционного шланга Top Star составляет в благоприятных условиях 12 м. В сложных условиях, где из-за плотного армирования или иной причины в заливке могут оказаться дефекты, для достижения хорошего результата необходимо использовать более короткие шланги. Для гарантии вторичной инъекции они должны составлять в длину максимум пять метров. Такая же длина используется для вертикальных швов в настенных и прочих плитках.

Обычно инъекционный шланг устанавливается посередине стены, как показано на чертеже. При необходимости можно использовать несколько шлангов.

Перед установкой шланга необходимо удалить с поверхности бетона выпадающие камешки и кусочки. Инъекционный шланг не должен болтаться в свежем бетоне во время заливки, так как инъекционная масса в этом случае не сможет попасть в шов заливки.

Рекомендуется сделать для шланга шпунтовый паз для избежания нагрузок в горизонтальном направлении. Шланг не должен крепиться к арматуре.



Крепление инъекционного и подающего шлангов

Результаты исследований

Функциональное тестирование инъекционного шланга Top Star проведено в финском Технологическом центре IVO. В ходе исследований была проверена работоспособность инъекционного шланга Top Star при инъекции цемента в гравийную массу и инъекции эпоксидной смолы в рабочий шов бетонной конструкции.

В ходе исследований было установлено, что инъекция, производимая с помощью микроцемента, заполнила пустое пространство в гравийной массе практически полностью, поэтому для эпоксидной смолы при вторичной инъекции практически не осталось места для проникновения.

Описание исследований:
Технологический центр IVO
TECH-G315-386

Запрессовываемая лента для рабочих и усадочных швов Top In 9

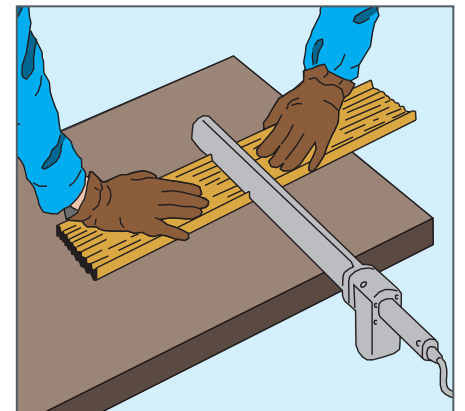
Запрессовываемая шовная лента Top In 9 используется при заливках для улучшения водонепроницаемости. Два инъекционных канала ленты остаются внизу, где обычно достаточно сложно обнаружить наличие дефектов в заливке.

TOP IN 9 может быть запрессована под небольшим давлением микроцементом. Подающий шланг крепится к инъекционному шлангу распорной втулкой. Шланг должен быть в бетоне минимум на 100 мм.

Соединение шовной ленты

Концы шовной ленты необходимо обрезать под нужным углом, например, циркулярной пилой. Соединения необходимо сплавить между собой. Температура паяльника должна составлять +180 - 200°C.

Паяльник необходимо установить между концами шовной ленты, и придавить концы ленты к паяльнику, пока пластмасса не расплавится, затем убрать паяльник и сжать концы.



 **MELTEX OY**
PLASTICS

Meltex Oy Plastics
Taivaltie 2
FI-01610 Вантаа
Финляндия
Тел. +358 20 777 0007
Email sales@meltex.fi
www.meltex.fi

Мы обслуживаем на финском и английском языках.