

TYPGODKÄNNANDE 1350

MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: AVK International AB

Address: Bizonvej 1, DK-8464 Galten Danmark

Tel: +45 8754 2100

E-post: sales@avk.dk

Hemsida: <http://www.avkvalves.eu/>

AVK Ventil med koppling för servisledning, Serie Segjärn (DI), PN 16

Serien omfattar följande delar:

Invändig gänga – Dragfast instick för PE-rör – Anslutning med utvändig/invändig gänga – Dragfast skruvkoppling för PE-rör – Dragfast skruvkoppling för PE-rör/utvändig gänga - PRK kopplingar för PE-rör - Invändig gänga/Utvändig gänga - Utvändig gänga/dragfast instick - För anborring med Supa Lock™ instick hane/Supa Lock™ instick hona - Fittings

- Rörtyp: Metallrör, Anslutning: Invändig gänga, Utvändig gänga
- Rörtyp: PE-rör, Anslutning: PRK koppling, dragfast insticks muff, dragfast skruvkoppling, Supa Lock™, PE-ändar.

Avsedd användning

Segjärnsventil till sammankoppling av servisledningar för dricksvatten och neutrala vätskor med temperaturer upp till max. 70°C, och arbetstryck 1,6 MPa.

Omfattning

03XXX00YYY	03XXX60YYYYYY	103XXX02YYYYYYY	107XXX36YYYYY
03XXX00YYYYYY	03XXX65YYY	103XXX31YYYYYY	107XXX51YYYYY
03XXX30YY	03XXX65YYYYYY	103XXX31YYYYYYY	11XXX00YYY
03XXX30YYY	03XXX70YYYYYY	103XXX50YYYYYY	11XXX00YYYYYY
03XXX30YYYYYY	03XXX83YYYYYY	103XXX50YYYYYYY	11XXX30YYY
03XXX34YYYYY	03XXX85YYYYYY	106XXX00YYYYY	11XXX30YYYYYY
03XXX34YYYYYY	03XXX90YY	106XXX01YYYYY	36XXX52YYYYYY
03XXX40YY	03XXX90YYYYYY	106XXX03YYYYY	36XXX52YYYYYYY
03XXX40YYYYYY	103XXX00YYYYYY	107XXX11YYYYY	36XXX79YYYYYY
03XXX44YYYYYY	103XXX00YYYYYYY	107XXX21YYYYY	36XXX79YYYYYYY
03XXX60YY	103XXX02YYYYYY	107XXX31YYYYY	36XXX80YYY
			36XXX80YYYYYYY

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i frågan om **3. Skydd med hänsyn till Hygien, hälsa och miljö**, under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper 1:4
Installationer för tappvatten 6:62, 1:a meningen och 2:a stycket
Utformning 6:625 1:a och 4:e stycket

Produktserien har utformats enligt EN 1074 del 1 & 2 och testats enligt EN 1074 del 1 & 2/EN 12266.

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:

Produktnamn, och eventuellt artikelnummer:

Tillverkningsställe:

Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen:

Uppgift om krav eller klass, om detta finns:

Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:

Certifieringsorgan:

Ackrediteringsnummer:

Typgodkännande:

Kontrollorgan:

AVK International A/S

Produktnamn (artikelnr enligt omfattning)

AVK International AB

Bizonvej 1, DK-8464 Galten, Danmark

(t. ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)

DNX, PNx, EN 1074-2, Spindel enl. UBA

EPDM, CTC/Vatten/70°C



Kiwa Certification AB

1913

1350

Kiwa Certification AB



Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett ackrediterat kontrollorgan.
Kontrollorgan: **KIWA Certification AB** Kontrollavtal: **845/16**

Tillverkningskontroll ska utföras i omfattning enligt kontrollanvisning, daterad 2021-08-17.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt avtal **845/16** och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, senast den 15:de december, rapportera till Kiwa Certification på e-postadress se.annualreporting@kiwa.com om utförd fortlöpande övervakning.

Tillhörande handlingar

- APP5-Rev. BD Frekvens för öppning samt instruktion om moment --
- Monteringsanvisning för rördelar 9632505181_rev AA & 9632500129_rev BA
- Broschyr Service Connection Systems daterad 2020-05-11 (www.avkvalves.eu/en/product-finder/service-connections)

Bedömningsunderlag

- 1-20th Revision, 4MSI Scheme for metallic parts dated 08th July 2024
- 2-VA/DTI AT test rapporter 1.51-19170 (2011-2015)
- 3-TI INSP (2013-2015)
- 4-DTI test rapport 727063 daterat 2016.11.03
- 5-ETA DK VA Godkännande 1.51.191.70 S03
- 6-Items in contact with drinking water AVK excel-overview + calculation 11.11.2016
- 7-TZW (migration 2011) + Hy (W270 2011/2013) test documentation - Coating
- 8-TZW (migration 2011 + W270 2013) test documentation – Rubber + Update 2018-07-02
- 9-2012/2014 DVGW 8136AT2613/6203BN0116– HD-PE Tubes
- 10-DVDW AVK Egenkontrollöversigt Excel
- 11-VA 151.17946 S16/19170 S03 Samlingars täthet
- 12-Datasheets for produkten som omfattas detta certifikat
- 13-Kontrollavtal Dnr. 845/16 daterad 2016-11-09, AVK International A/S & Kiwa Sverige AB
- 14-Årlig kontroll KIWA Certification utförd 2024-04-17

Kommentarer

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certification.

Beslutsdatum: 2024-09-22

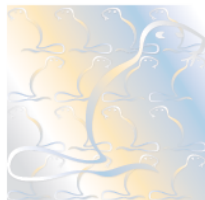
Gällande version: 1350-2

Giltigt till: 2026-08-16



Magnus Jerlmark

Johnny Ostenfeldt



SWEDISH TYPE APPROVAL 1350

WITH DECISION ON PRODUCTION CONTROL

Holder: AVK International AB

Address: Bizonvej 1, DK-8464 Galten Danmark

Tel: +45 8754 2100

E-mail: sales@avk.dk

Homepage: www.avkvalves.eu

AVK Valve with connection to serviceline, Series Ductile Iron (DI), PN 16

Product description

The Series includes the following parts:

Internal thread – Tensile insertion for PE-pipes – Connections with external/internal thread – Tensile screw coupling for PE-pipes – Tensile screw coupling for PE-pipes/external thread - PRK couplings for PE-pipes – Internal thread/External thread – External thread/tensile insertion - For drilling with Supa Lock™ insertion ‘male’/Supa Lock™ insertion ‘female’ - Fittings

- Pipes: Metal pipes, Connections: Internal thread, External thread
- Pipes: PE-pipes, Connections: PRK couplings, tensile plug-in sleeve, tensile screw coupling, Supa Lock™, PE-ends.

Intended use

Ductile Iron valve for connection of servicelines for drinking water and neutral liquids with temperatures up to max. 70°C, and a working pressure of 1,6 MPa.

Scope

03XXX00YYY	03XXX60YYYYYY	103XXX02YYYYYYY	107XXX36YYYYY
03XXX00YYYYYYY	03XXX65YYY	103XXX31YYYYYY	107XXX51YYYYY
03XXX30YY	03XXX65YYYYYY	103XXX31YYYYYYY	11XXX00YYY
03XXX30YYY	03XXX70YYYYYY	103XXX50YYYYYY	11XXX00YYYYYYY
03XXX30YYYYYYY	03XXX83YYYYYY	103XXX50YYYYYYY	11XXX30YYY
03XXX34YYYYY	03XXX85YYYYYY	106XXX00YYYYY	11XXX30YYYYYYY
03XXX34YYYYYYY	03XXX90YY	106XXX01YYYYY	36XXX52YYYYYY
03XXX40YY	03XXX90YYYYYY	106XXX03YYYYY	36XXX52YYYYYYY
03XXX40YYYYYYY	103XXX00YYYYYY	107XXX11YYYYY	36XXX79YYYYYY
03XXX44YYYYYYY	103XXX00YYYYYYY	107XXX21YYYYY	36XXX79YYYYYYY
03XXX60YY	103XXX02YYYYYY	107XXX31YYYYY	36XXX80YYY
			36XXX80YYYYYYY

Approval

The products meet the requirements of Chapter 8, Section 4, of the “Planning and Building Act” (PBA) regarding the technical characteristics of construction works, **3. Protection in regard of Hygiene, Health and Environment med hänsyn**, depending on, that what is stated in this approval is followed. The products are approved acc. to the following section(s) of “Boverket's Building Regulations” (BBR):

Construction products with assessed properties 1:4
Installations for tap water 6:62, 1st and 2nd part
Utformning 6:625 1st and 4th part

Series has been designed acc. to EN 1074 part 1 & 2 and tested according to EN 1074 part 1 & 2/EN 12266.

Marking

Marking must be affixed on the product or, if there are special reasons, on the packaging or the delivery note. Marking shall indicate the following information:

Holder:
Product name, and relevant article number:
Production site
Traceability to the production:
Information about requirements or class, if relevant:

AVK International AB
Product name (art. No. acc. scope)
Applicable manufacturer or ID code
(e.g. yyyy-mm-dd or batchnumber)
DNX, PNx, EN 1074-2, Stem acc.. UBA
EPDM, CTC/Vatten/70°C



Kiwa Certification AB
1913
1350
Kiwa Certification AB



The registered trademark of Boverket No 241 217:
Certification Body:
Accreditation number:
Type Approval No:
Inspection Body:

Control

The manufacturers' continuing internal control is combined with surveillance inspections conducted by an accredited Inspection Body.

Inspection Body: **Kiwa Certification AB**

Inspection agreement: **845/16**

Factory production control shall be carried out in accordance with the instructions for control, dated **2021-08-17**.

During inspection at the construction site, the building proprietor must verify the identity of the product by means of the marking. Furthermore, the building proprietor must ensure that the correct products are delivered and that they are installed in accordance with the manufacturer's instructions in the accompanying documents. It must also be verified that the product is accompanied by a manufacturer's declaration that certifies that production has been carried out in accordance with the documents that formed the basis for this type approval.

The validity of the Swedish Type Approval also implies that the factory production control is carried out according to agreement **845/16** and that the holder annually fulfils the requirement in "Boverket's regulations and general recommendations for type approval", BFS 2013:6, § 5 (TYP 7), on continuing internal control. The holder shall annually, at the latest on the 15th of December, report to Kiwa Certification at the e-mail address se.annualreporting@kiwa.com about continuing surveillance.

Associated documents

-APP5-Rev. BD Frequency of opening and instructions on torque. ----

-Assembly instructions for pipe fittings 9632505181_rev. AA & 9632500129_rev. BA

-Brochure about Service Connection Systems dated 2020-05-11 (www.avkvalves.eu/en/product-finder/service-connections)

The assessment basis for the approval

1-15th Revision, Version 2 4MSI Scheme for metallic parts dated 16th of July 2021

2-VA/DTI AT test reports 1.51-19170 (2011-2015)

3-TI INSP (2013-2015)

4-DTI test report 727063 dated 2016.11.03

5-ETA DK VA 1.51.191.70 S03

6-Items in contact with drinking water AVK excel-overview + calculation 11.11.2016

7-TZW (migration 2011) + Hy (W270 2011/2013) test documentation - Coating

8-TZW (migration 2011 + W270 2013) test documentation – Rubber + Update 2018-07-02

9-2012/2014 DVGW 8136AT2613/6203BN0116– HD-PE Tubes

10-DVDW AVK Overview of self-control: Excel

11-VA 151.17946 S16/19170 S03 Density of joints.

12-Datasheets for products covered by this certificate.

13-Control agreement Dnr. 845/16 date 2016-11-09, AVK International A/S & Kiwa Sverige AB

14-Annual Control by KIWA Sverige executed 2024-04-17

Comments

The Type approval is valid provided that the product shall neither be CE marked according to the Construction Product Regulation (EU) No 305/2011 (CPR), nor has it been suspended or withdrawn by Kiwa Certification AB.

Date of decision: 2024-09-22

Current version: 1350-2

Valid until: 2026-08-16



Magnus Jerlmark

Johnny Ostenfeldt

FÖLJEBREV

AVK International AB
Bizonvej 1,
DK-8464 Galten Danmark
Jörgen Bakke Nielsen

Typgodkännande av:

AVK Ventil med koppling för servisledning, Serie Segjärn (DI), PN 16

Ni har i ansökan, daterad 2024-08-23, ansökt om revidering av Typgodkännande för produkterna enligt rubriken ovan.

Kiwa Certification AB, med ackrediteringsnummer 1913, har genomfört bedömning av insända handlingar och beslutat att utfärda bifogat typgodkännande 1350 på basis av PBL 8 kap 4§ 3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö.

Utfärdat typgodkännande har en giltighetstid från datum 2024-09-22 till 2026-08-16.

Eventuella synpunkter eller klagomål rörande typgodkänd produkt, samt uppgifter om korrigerande åtgärder, skall förvaras på ett lätt tillgängligt sätt i samband med årligt kontrollbesök. Innehavaren ansvarar för att tillverkningskontroll genomförs och rapporteras.

Typgodkännande är knutet till angiven innehavare och gäller för produkt och tillverkningsställe(n) i omfattning som beskrivits i typgodkännande och tillhörande handlingar. Ändringar av utförande, eller handlingar, skall omedelbart anmälas till Kiwa Certification AB för att typgodkännande inte skall förlora sin giltighet. Ogiltigt typgodkännande kan återkallas av Kiwa Certification AB.

Typgodkännandets giltighet förutsätter att tillverkningskontroll upprätthålls enligt BFS 2013:6, 5§ (TYP 7) och ska årligen, senast den 15: december, rapportera till Kiwa Certification AB på e-postadress se.annualreporting@kiwa.com om fortlöpande egenkontroll. Merkostnader tillkommer för uppföljning av avvikelser som debiteras på timbasis. Eventuella prisjusteringar skall skriftligt meddelas minst en (1) månad i förväg.

Information

När det för denna produkt finns en inom EU harmoniserad teknisk produktspecifikation för CE-märkning, och där övergångstiden har gått ut, upphör detta typgodkännande som legal handling. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets byggregler berörs inte av detta. Vid tillfället för utfärdande av detta typgodkännande är ingen sådan teknisk produktspecifikation utfärdad. En harmoniserad produktstandard är en teknisk produktspecifikation.

Ärendet har handlagts av: Johnny Ostfeldt

Kiwa Certification AB

2024-09-22

Magnus Jerlmark